

QL ルーフ チェック シート

一般用

屋根の種類		<input type="checkbox"/> 耐火屋根		<input type="checkbox"/> 非耐火屋根	
接合の工法	(梁・母屋)	<input type="checkbox"/> 焼抜き栓溶接	<input type="checkbox"/> 打込み鉋	<input type="checkbox"/> ドリルねじ	
	(デッキプレート相互)	<input type="checkbox"/> 溶接	<input type="checkbox"/> ドリルねじ	<input type="checkbox"/> くぎ	
建物概要	工事名称	()	建設場所	()	
	構造・規模	[S・SRC・RC・木] 造	階数	地上 () 階	塔屋
	屋根面積	() m ²		地下 () 階	() 階
主建物用途		[事務所・店舗・学校・病院・ホテル・駐車場・工場・倉庫・共同住宅・集会場・その他()]			
屋根の一般部設計仕様	① 連続支持	認定番号	<input type="checkbox"/> FP030RF-0326	<input type="checkbox"/> FP030RF-0413	
		デッキプレート形式	QL99-75-[<input type="checkbox"/> 12・ <input type="checkbox"/> 16][<input type="checkbox"/> G・ <input type="checkbox"/> Z]Y	QL99-50-[<input type="checkbox"/> 12・ <input type="checkbox"/> 16][<input type="checkbox"/> G・ <input type="checkbox"/> Z]Y	
		延べ屋根面積	() m ²	() m ²	
		梁(母屋)支持スパン	L=()m、()スパン	L=()m、()スパン	
	② 単純支持	認定番号	<input type="checkbox"/> FP030RF-0328	<input type="checkbox"/> FP030RF-0327	
		デッキプレート形式	QL99-75-[<input type="checkbox"/> 12・ <input type="checkbox"/> 16][<input type="checkbox"/> G・ <input type="checkbox"/> Z]Y	QL99-50-[<input type="checkbox"/> 12・ <input type="checkbox"/> 16][<input type="checkbox"/> G・ <input type="checkbox"/> Z]Y	
		延べ屋根面積	() m ²	() m ²	
		梁(母屋)支持スパン	L=()m	L=()m	
設計事務所		総合建設会社	施工業者		
会社名					

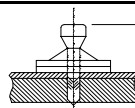
項目		チェック項目		確認	
準備作業・作業重要点	焼抜き栓溶接	1. 1次電源 および 溶接機	手動 (P W ・ S P W) エンジン溶接機容量 230A以上 交流アーク溶接機容量 250A以上	自動 (A P W) 仮設電力の容量 18KVA以上 発電機の容量 35KVA以上 ラクラクデッキウエルダー	
		2. 機材セット	_____	接続取り扱い要領	
		3. 溶接棒	低水素系 4φ	1.2mmソリッドワイヤー YGW11. 12	
		4. 梁板厚	電流による調節	打ち回数	
		5. 作業重要点	運棒方法	試験打ち方法(電流チェック)	
		6. QLルーフ割付図の用意			
	打込み鉋	1. 使用工具	専用工具 鉋打機		
		2. 各メーカー	日本ヒルティ、日本ドライブイト(販売:日本パワーファスニング)		
	ドリルねじ	3. 施工指導・施工	各鉋メーカーの責任施工又は施工指導による		
		4. 作業資格	作業者資格認定制度に基づき施工技術を修得した者が施工		
1. 使用工具		電動工具・電源100Vコンセント			
2. 使用材料		冷間圧造用炭素鋼線 JIS G 3507 SWRCH			
3. 梁・母屋	梁・母屋との接合ねじ寸法 (φ6×L20mm 以上)				
4. デッキ相互	デッキ相互の接合ねじ寸法 (φ4×L13mm)				
敷込み	1. 設計仕様通りのデッキプレートで著しい捻れや変形の状態				
	2. デッキプレート掛かり代 (スパン方向50mm・幅方向50mm)				
	3. デッキ受け (梁継ぎ手部) 強辺、弱辺方向				
	4. 開口部補強 (施工マニュアル補強例参照)				
	5. デッキ支持状態				
デッキの接合	梁・母屋	焼抜き栓溶接	1. 余盛り径 (PW・APW・・・25±3mm・SPW・・・18mm以上)		
		打込み鉋	1. 立ち上がり長さ確認 ※1 (検査用測定ゲージを用いる)		
	ドリルねじ	1. ねじ寸法 φ6×L20mm以上 (全ねじ)			
	共通	1. デッキ長辺方向 (600mm以内又は設計指示) 2. デッキ幅方向 (3ヶ所/1枚以上又は設計指示) 3. 接合不良の場合、修正を確認			
	デッキ相互	溶接	1. 寸法 L15mm以上 各スパン中央部に1ヶ所	QL99-50	
		ドリルねじ	1. 寸法 φ4×L13mm以上 (全ねじ) 各スパン中央部に1ヶ所	QL99-75	
		くぎ	1. 寸法 φ2.5×L32mm以上 各スパン中央部に1ヶ所	—	
		共通	1. 接合不良の場合、修正を確認 2. デッキの嵌合が甘い場合、接合ヶ所を追加		

※特記事項・問題点・所感

注 ※1)打込み鉋立上り長さの規準値

ヒルティ鉋 : 8.2~9.8mm

ドライブイト鉋 : 5.3~10.5mm



鉋立上り長さ

調査日	年 月 日
調査者	