

# エンドクローズ (通称:エンクロ) -JFデッキ編-

…当シリーズではデッキプレートの仕様をわかりやすく紹介いたします！

## ■エンドクローズとは

デッキプレートの端部をプレス加工により閉塞すること、閉塞した製品、閉塞した製品を用いた設計方法や施工状態のことです。  
一般名称として「エンクロ」と言うことばで親しまれています。

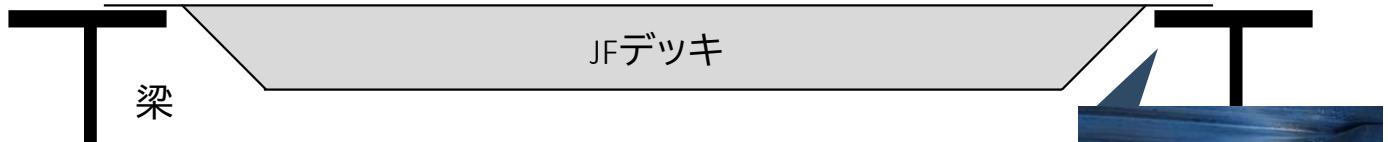
## ■エンドクローズの目的

デッキプレートの端部が支持梁に載せやすくなる、デッキプレート端部からのコンクリート漏れを防止する、梁とデッキプレートの高さ関係を調整する、などです。

## ■エンドクローズの種類

### 1. 上側エンドクローズ(通称:上エンクロ、エンクロ)

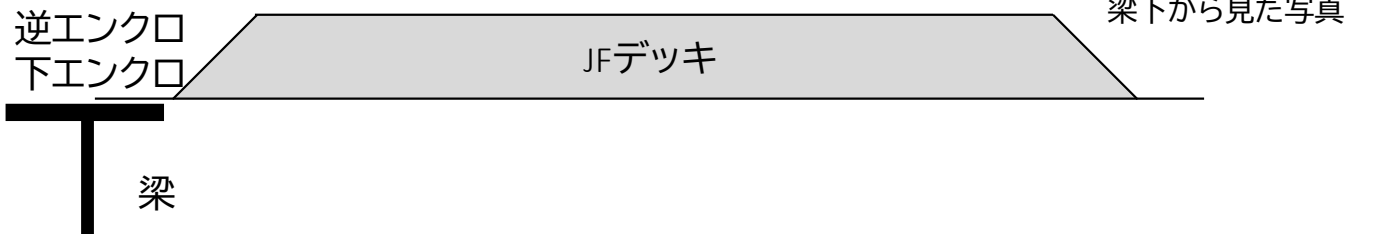
上エンクロ (エンクロ) ⇒梁に載せやすくするための加工・製品・設計・工事  
上エンクロが無い場合、梁にデッキ受け鋼材が必要



### 2. 逆向きエンドクローズ(通称:逆エンクロ)

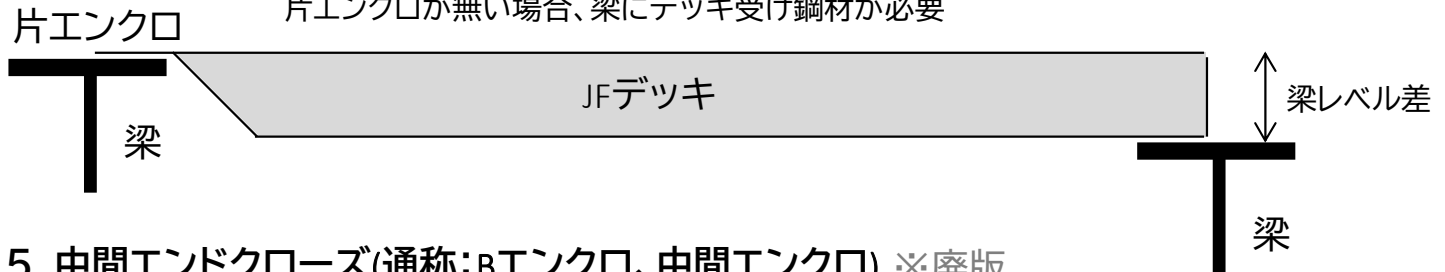
### 3. 下側エンドクローズ(通称:下エンクロ)

⇒コンクリートの漏れを防止するための加工・製品・設計・工事  
逆(下)エンクロがない場合、デッキの小口塞ぎが必要



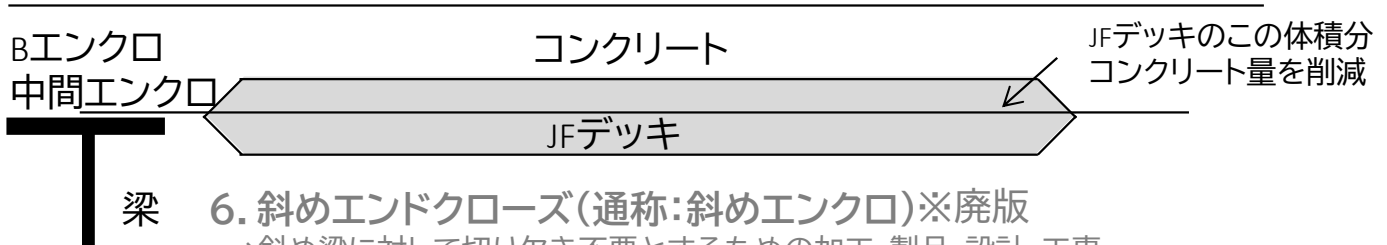
### 4. 片側エンドクローズ(通称:片エンクロ)

⇒梁のレベルが異なる場合などに対応した加工・製品・設計・工事  
片エンクロが無い場合、梁にデッキ受け鋼材が必要



### 5. 中間エンドクローズ(通称:Bエンクロ、中間エンクロ) ※廃版

⇒スラブコンクリート量を減らしたい場合など加工・製品・設計・工事  
中間エンクロが無い場合、スラブコンクリート量が増加



### 6. 斜めエンドクローズ(通称:斜めエンクロ) ※廃版

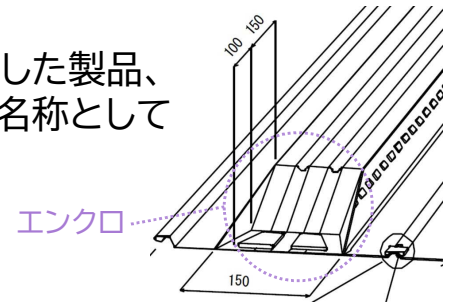
⇒斜め梁に対して切り欠き不要とするための加工・製品・設計・工事

# エンドクローズ (通称:エンクロ) -QLデッキ編-

…当シリーズではデッキプレートの仕様をわかりやすく紹介いたします！

## ■エンドクローズとは

デッキプレートの端部をプレス加工により閉塞すること、閉塞した製品、閉塞した製品を用いた設計方法や施工状態のことです。一般名称として「エンクロ」と言うことばで親しまれています。



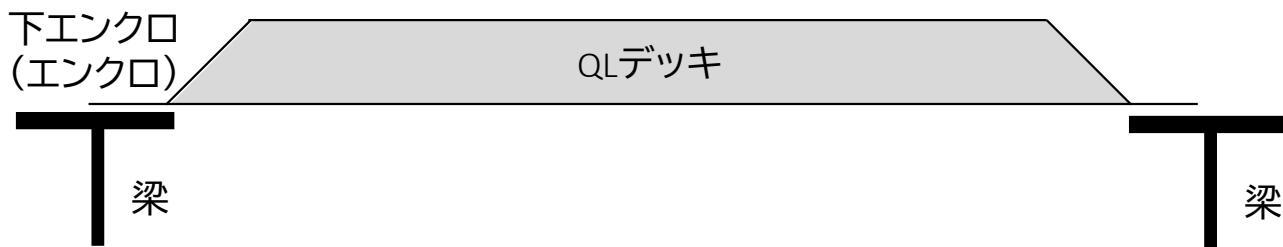
## ■エンドクローズの目的

デッキプレート端部からのコンクリート漏れを防止する、梁とデッキプレートの高さ関係を調整する、コンクリート量を減らす、などです。

## ■エンドクローズの種類

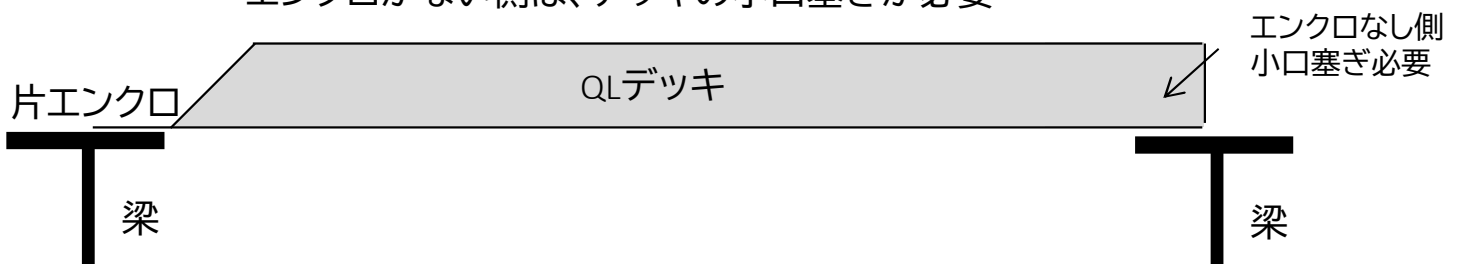
### 1. 下側エンドクローズ(通称:下エンクロ、エンクロ)

⇒コンクリートの漏れを防止するための加工・製品・設計・工事  
逆(下)エンクロがない場合、デッキの小口塞ぎが必要



### 2. 片側エンドクローズ(通称:片エンクロ)

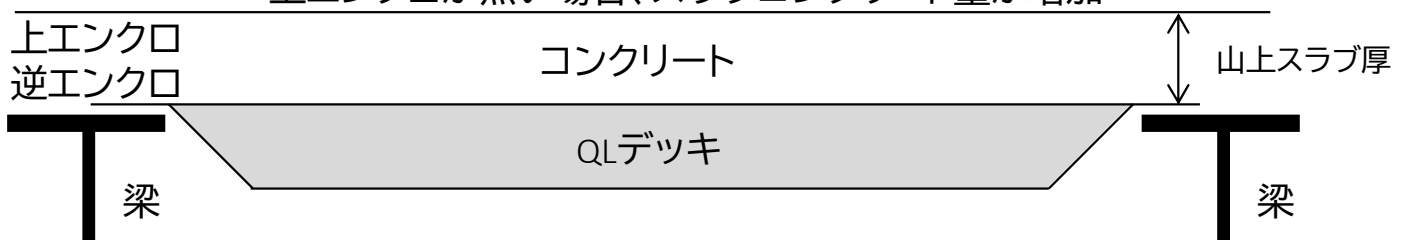
⇒コンクリートの漏れを防止するための加工・製品・設計・工事  
エンクロがない側は、デッキの小口塞ぎが必要



### 3. 逆向きエンドクローズ(通称:逆エンクロ)

### 4. 上側エンドクローズ(通称:上エンクロ)

⇒山上スラブ厚を薄くするための加工・製品・設計・工事  
上エンクロが無い場合、スラブコンクリート量が増加



# エンドクローズ (通称:エンクロ) -QLルーフ編-

…当シリーズではデッキプレートの仕様をわかりやすく紹介いたします！

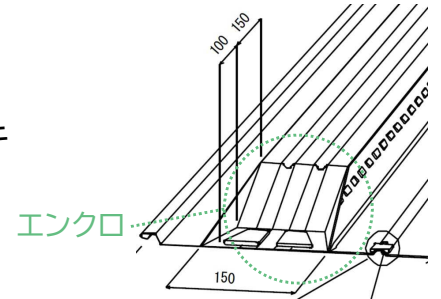
## ■エンドクローズとは

デッキプレートの端部をプレス加工により閉塞すること、閉塞した製品、閉塞した製品を用いた設計方法や施工状態のことです。一般名称として「エンクロ」と言うことばで親しまれています。

## ■エンドクローズの目的

デッキプレート端部からの火炎等流出を防止する、梁とデッキプレートの高さ関係を調整する、などです。

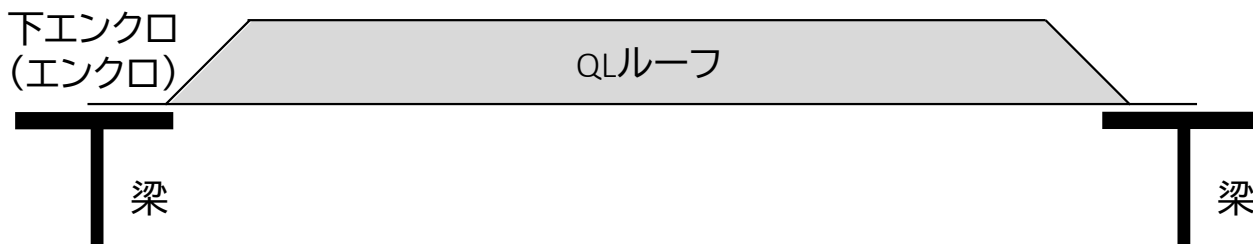
※一般的には、踏み抜き防止のためオープン材を使用します



## ■エンドクローズの種類

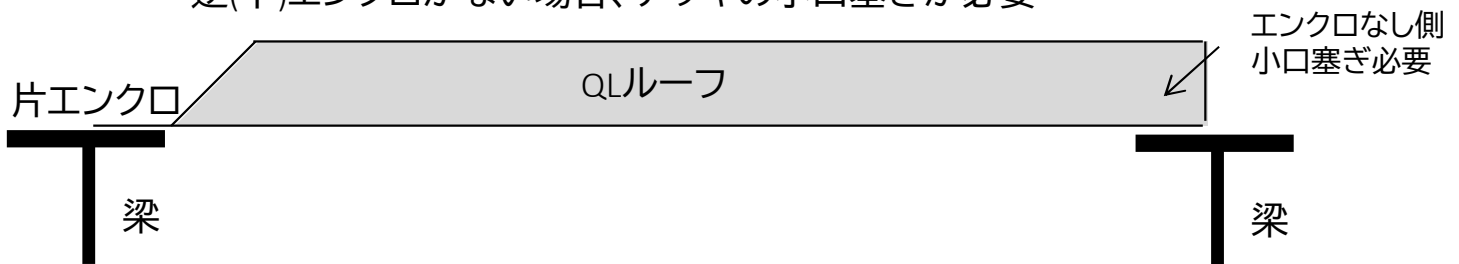
### 1. 下側エンドクローズ (通称:下エンクロ、エンクロ)

⇒デッキプレート端部からの火炎等流出を防止するための加工・製品・設計・工事  
逆(下)エンクロがない場合、デッキの小口塞ぎが必要



### 2. 片側エンドクローズ (通称:片エンクロ)

⇒デッキプレート端部からの火炎等流出を防止するための加工・製品・設計・工事  
逆(下)エンクロがない場合、デッキの小口塞ぎが必要



### 3. 逆向きエンドクローズ (通称:逆エンクロ)

### 4. 上側エンドクローズ (通称:上エンクロ)

⇒QLルーフ全体厚さを薄くするための加工・製品・設計・工事  
上エンクロが無い場合、QLルーフ全体厚さが増加

